

GREGER-NEWS

Aktuelle Informationen für alle Geschäftspartner der Greger Kunststoffverarbeitung und Formenbau GmbH

INHALT

- >> 25 Jahr-Jubiläum
- >> Neu geschaffener Innovationsraum
- >> Neues Prüflabor
- >> Zusätzliches Schwerlast-Auszugsregal für Werkzeug- und Formenlager
- >> Neue Spritzgussmaschinen für höhere Flexibilität in der Produktion
- >> Neuer Produktionsleitstand
- >> Prototypenteile in kürzester Zeit
- >> Riesiger Rahmenauftrag durch Kunden
- >> Onlineshop für Eigenprodukte



>> 25 JAHR-JUBILÄUM

Das Unternehmen Greger, zuverlässiger Partner für innovativen Formen- und Werkzeugbau sowie hochwertigen Kunststoff-Spritzguss feiert 2011 sein 25-jähriges Bestandsjubiläum. Von Beginn an zeichnet sich Greger durch fachliche Kompetenz, einzigartiges Know-how und hohe Flexibilität aus. So gelang es, aus einem 1-Mann-Betrieb in einer Garage ein solides mittelständisches Unternehmen mit rund 40 Mitarbeitern und 4.000m² Produktionsfläche aufzubauen. Das runde Jubiläum ist das beste Indiz für Zuverlässigkeit und beständige Qualität.

Der Aufstieg des Betriebes in Eckdaten:

1986 Firmengründung durch Norbert Greger in einer

Garage in Neumarkt am Wallersee. Den Grundstein des Betriebes stellt die Fertigung von Duroplast-Kunststoffteilen dar, die erste Tätigkeit ist die Produktion von elektrischen Reglern.

1987 Übernahme der Firma Fügl in Salzburg, kurz darauf erfolgt die Zusammenlegung mit der Ursprungsfirma Greger GmbH. Erweiterung der Produktion um die Sparte Werkzeugbau und einer thermoplastischen Kunststoffverarbeitung. 2 neue Mitarbeiter werden aufgenommen.

1993 Das rasche Firmenwachstum und die Ausweitung des Produktportfolios erfordern den Bau eines

neuen Firmengebäudes in Straßwalchen. Im Zuge des Firmenneubaues wird kräftig in einen neuen Maschinenpark investiert. Damit werden die Voraussetzungen für weiteres Wachstum geschaffen.

1996 10-Jahres-Jubiläum. Das Unternehmen ist bereits auf über 15 Mitarbeiter gewachsen.

2004 Anbau einer 700m² großen Lagerhalle für Warenein- und -ausgang. Optimierung der Lagerlogistik mittels „first in / first out“ System.

2006 20-Jahr-Jubiläum. Die Produktionsfläche beträgt bereits 2.600m².



>> 25 JAHR-JUBILÄUM

2006 Knapp 40 engagierte Mitarbeiter sind im Einsatz und 5 Lehrlinge werden fachmännisch ausgebildet.

2007 Anbau von neuen Produktions- und Lagerhallen, die Produktionsfläche wird dabei um 1.400m² erweitert. Weitere Investition in den Maschinenpark.



2011 25-Jahr-Jubiläum. 4.000m² Produktionsfläche und etwa 40 Mitarbeiter, dazu werden weitere Lehrlinge ausgebildet und bei Bedarfsspitzen Leasingkräfte eingesetzt.

14 hochmoderne und leistungsstarke Spritzgussmaschinen mit Schließkräften zwischen 35 und 700 Tonnen sorgen für eine hocheffiziente



Produktion. Steigerung der Jahresproduktion auf ca. 60 Millionen Spritzgussteile.

Weitere, kontinuierliche Investitionen in Automatisierung und Maschinenpark sowie der Ankauf eines benachbarten Grundstückes für die Ausweitung des Firmenareals sollen den Erfolg von Greger auch in Zukunft sichern.



Ing. Norbert Greger

>> NEU GESCHAFFENER INNOVATIONSRAUM



Innovationskraft in Zusammenarbeit mit dem Kunden ist ein zentrales Erfolgsprinzip des Unternehmens. Dabei wird besonderer Wert auf eine konstruktive Kommunikation mit dem Kunden gelegt. Ein dafür ins Leben gerufenes Innovationsprojekt mit der Bezeichnung „INN“ soll für die Zukunft gewährleisten,

die Stellung als führender Innovationspartner auf dem Gebiet der Verarbeitung hochwertiger Kunststoffe weiter auszubauen. Um die Zukunftswerkstätte „INN“ aus dem operativen Betrieb auszukoppeln, wurde ein eigener Innovationsbereich geschaffen. Dieser Kommunikationsraum bietet einen hervorragenden Rahmen, das in 25 Jahren aufgebaute Spezialwissen über Kunststoffe, deren Verarbeitung und Einsatzmöglichkeiten mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern weiter zu entwickeln, in reale Produkte und Leistungen umzusetzen. Zusätzlich können in dem medientechnisch voll ausgestatteten Bereich auch externe und interne Schulungen durchgeführt werden. Erste Meetings mit langjährigen Kunden

wurden bereits sehr erfolgreich in den neuen Räumlichkeiten abgehalten.

Damit wurde eine neue Dimension in der Kundenberatung und -betreuung geschaffen, die Kommunikation nach innen und außen weiter verbessert.



>> NEUES PRÜFLABOR

Eines der Projektziele von „INN“ ist es, bessere Rahmenbedingungen für Prüfungen zu schaffen und neue, zusätzliche Prüfmethoden zu ermöglichen.

In einem ersten Schritt wird dafür ein neues Prüflabor errichtet, zurzeit wird an der Komplettierung von Prüfgeräten gearbeitet. Im neuen Labor können alle wichtigen Kunststoffteile-Prüfungen von geschultem Personal durchgeführt werden. So werden beispielsweise mit einem berührungslosen, optischen Prüfgerät einerseits mikroskopische Untersuchungen an Spritzgussteilen (bspw. zur Untersuchung der Fließ- und



Bindenähte) aber auch komplette Teileabmessungen vorgenommen. In einem weiteren Schritt werden die modernsten Apparate für Zugversuche (Kraft-Dehnungswerte) das Labor vervollständigen.



Diese Prüfverfahren sollen zukünftig zu einer noch höheren Prozess-Stabilität führen und neue Erkenntnisse über das Verhalten der eingesetzten Werkstoffe bringen.

>> ZUSÄTZLICHES SCHWERLAST-AUSZUGSREGAL FÜR WERKZEUG- UND FORMENLAGER

Formen und Werkzeuge stellen mit zunehmender Komplexität immer wieder eine spannende Herausforderung dar und bilden eine Schlüsselfunktion im Hause Greger. Derzeit befinden sich über 800 Spritzgusswerkzeuge im eigenen Werkzeug- und Formenlager. Besonderer Wert wird dabei auf eine übersichtliche Lagerhaltung gelegt. Ein zusätzliches, neues Schwerlastregal soll diesem Anliegen Rechnung tragen.

Dies ist beliebig erweiterbar, ermöglicht einen schnellen Zugriff und eine einfache Handhabung. Eine Ausrollsicherung verhindert ein selbständiges Herausrollen der Schubfächer. Besonders für große, schwere Werkzeuge wird damit eine platzsparende Lagerung ermöglicht. Im Zuge dieser Investition wurde zudem ein neues Barcode-System für alle vorhandenen Werkzeuge und Formen installiert. Damit werden alle



Lagerbewegungen mit „Mobile Scanning“ automatisch protokolliert. Auf Knopfdruck können alle verfügbaren Details zur jeweiligen Form abgerufen werden. So werden eine lückenlos

dokumentierte Lagerhaltung und eine schnellere Auftragsabwicklung möglich.

Das neue Schwerlast-Auszugsregal für eine übersichtliche Werkzeug-Lagerhaltung.

>> NEUE SPRITZGUSSMASCHINE FÜR RASCHEN WERKZEUGWECHSEL

Eine weitere neue Investition, die sich bezahlt macht: Die neu angekaufte Spritzgussmaschine „Engel Victory“ bringt durch das Konzept der holmlosen Schließereinheit viele Vorteile.

Die größten Benefits sind der ungehinderte Zugang zur Schließereinheit und die effizientere Nutzung der Aufspannfläche. Die Magnetaufspannplatten sparen Rüstzeit und vereinfachen die Automatisierung, das Ergebnis sind schnellere Werkzeugwechsel. Die „Engel Victory“ verfügt über eine Schließkraft von 120 Tonnen.

Greger produziert auf diesem Automaten hochwertige Spritzgussteile bis zu einem Spritzgewicht von 250 Gramm.



>> NEUE SPRITZGUSSMASCHINE FÜR KLEINSTE SCHUSSGEWICHTE

Die Kunststoff-Spritzgussfertigung ist eine der Kernkompetenzen von Greger. Dafür sichern kontinuierliche Investitionen in einen erstklassigen Maschinenpark schon heute den Erfolg von morgen.

Generell steigt die Nachfrage nach kleinsten, präzise gefertigten Spritzgussteilen.

Diesem erhöhten Bedarf trägt das Unternehmen Greger nun Rechnung:

Die neue, äußerst effiziente Spritzgussmaschine „Engel e-motion“ ermöglicht die hochpräzise Fertigung von kleinsten Schussgewichten bis zu 25 Gramm. Darüber hinaus gewährleistet dieser neue Spritzgussautomat extrem kurze Zykluszeiten und verfügt über eine Schließkraft von 55 Tonnen.

So können besonders leichte und kleine Kunststoffteile in höchster Präzision hergestellt werden.



>> NEUER PRODUKTIONSLEITSTAND



Ein neuer Produktionsleitstand ermöglicht die systemtechnische Erfassung und Verwaltung des gesamten Fertigungsbereiches.

Sämtliche produktionsrelevanten Daten werden hier zentral organisiert und gesammelt. Die verdichteten Daten stehen

der Produktionsleitung für eine exakte Kontrolle und Auswertung zur Verfügung.

Auf einen Blick sind die wesentlichen Parameter ersichtlich, wie etwa Stand der aktuellen Aufträge für jede einzelne Maschine, nächste Rüstvorgänge oder produzierte Stückzahlen.

>> PROTOTYPENTEILE IN KÜRZESTER ZEIT



Eine weitere neue, topmoderne Maschine ermöglicht nun die Fertigung von ABS-Prototypenteilen innerhalb weniger Stunden bis zu einem Volumen von 200mm³. Bei Bedarf können mit geringen Umrüstungen auch größere Prototypen angefertigt werden.

Damit können alle Funktionen und das optische Design anschaulich geprüft und somit mögliche Fehlerquellen beim Spritzgusswerkzeugbau im Vorfeld vermieden werden.

>> RIESIGER RAHMENAUFTRAG DURCH KUNDEN

Greger steht seit der Unternehmensgründung nunmehr 25 Jahre für hochqualitative Produkte, höchste Innovationskraft und vor allem absolute Zuverlässigkeit.

Dieses Vertrauen in das hohe Leistungspotenzial zeigt sich aktuell in einem der größten Rahmenverträge, die jemals mit einem Kunden abgeschlossen wurden.

So konnte Greger die Kunststoff-Fertigung

eines langjährigen, renommierten Geschäftspartners übernehmen. Im Zuge dieses Deals übergab der Kunde 100 Werkzeuge an Greger. Das Unternehmen ist zukünftig für Lagerung, Wartung, Service und Produktion von hochkomplexen Spritzgussteilen verantwortlich.

Ein weiterer, erfreulicher Beweis für das Vertrauen in das Unternehmen Greger.



>> ONLINESHOP FÜR EIGENPRODUKTE

Seit einigen Jahren vertreibt Greger eine Vielzahl an Eigenprodukten:

Die Zubehörteile für Motocross, Enduro und Quad-Fahrer, direkt vom Hersteller finden immer mehr begeisterte Kunden.

Um diesen Direktvertrieb in Zukunft weiter zu forcieren, wurde nun ein eigener Onlineshop ins Leben gerufen.

Über die Website www.hardenduro.com werden beispielsweise Handschutz-Komponenten, Auspuffschutz-Teile, funktionelle Windschilder, Rahmen- und Hitzeschutzelemente oder verschiedene



Hebelsysteme für viele Marken-Bikes angeboten.



Nun können die Greger-Produkte weltweit einfach per Mausclick bestellt werden.

GREGER KUNSTSTOFFVERARBEITUNG UND FORMENBAU GESELLSCHAFT M. B. H.

Gewerbegebiet Süd 18, A-5204 Straßwalchen, Tel.: +43 (0)62 15/72 41 - 0
Fax: +43 (0)62 15/72 41 - 12, E-Mail: office@greger-gmbh.at, www.greger-gmbh.at